

Wir suchen einen / eine

ÖKOLOGISCHE/R LANDWIRTSCHAFTSBERATER/IN

(20 Stunden, CDI)

BIOGAS-BERATER/IN

(20 Stunden, CDI)

IHR AUFGABENGEBIET

- Entwicklung und Bewertung von Verfahren zur umweltgerechten und ressourcenschonenden Pflanzenproduktion (speziell Energiepflanzen)
- Leitung eines Pilotprojektes zur Reduzierung von chemischen Pflanzenschutzmitteln in der Landwirtschaft
- Förderung der Biogasanlagen (technische Beratung, Lobbyarbeit...)
- Beratung und Kommunikation (Landwirte, Verwaltungen, Forschungsstellen)
- Organisation von verschiedenen Projekten

IHR PROFIL

- Uni oder FH-Abschluss in Agronomie, Praxis und Berufserfahrung von Vorteil
- Eigeninitiative, Teamfähigkeit, Flexibilität, eigenständige Organisation
- Kommunikative Fähigkeiten
- Gute Kenntnisse der deutschen und französischen Sprache, luxemburgische Sprachkenntnisse von Vorteil

WIR BIETEN:

- Abwechslungsreiche Arbeit
- Interessantes Themenfeld in interdisziplinärem Team
- Arbeitszeit: unbefristeter Zeitvertrag - 2 Halbtagsstellen, **idealerweise in Kombination miteinander.**

Weitere Infos auf
www.biogasvereenegung.lu
www.jongbaueren.lu
www.oekozenner.lu



Bewerbungen bis zum 22. August 2016 an:
Oekozenner Pafendall, 6, rue Vauban, L-2663 Luxemburg, oekozenner@oeko.lu